



by Gardner Denver

SÉRIES HGT17 E HGT24

Compressores de gás de parafuso rotativo

Benefícios

Os compressores de parafuso rotativo de dois estágios da LeROI são muito econômicos para lidar com altos volumes de gás em coleta de campo, recuperação de vapor e outras aplicações e entregar gás em altas pressões. O trabalho é dividido entre dois estágios e reduz as forças sobre os elementos rotativos, como rolamentos. Baixa manutenção e alta confiabilidade são inerentes no caso dos parafusos rotativos porque eles têm poucas peças móveis. Não há válvulas, anéis ou embalagens para desgastar ou causar perda de eficiência. A linha de compressores de gás de parafuso LeROI de dois estágios oferece a mesma capacidade e recursos de modulação de potência que os parafusos de único estágio. Versatrol é uma opção disponível que oferece ao usuário final máxima flexibilidade.

Operação suave resultante de forças não desequilibradas e nenhuma pulsação de pressão. Não é necessária fundação. Não há vibrações de tubulação oriundas da pulsação de pressão.

Motor de gás natural ou acionamentos de motor elétrico diretamente acoplados são aceitos com os parafusos rotativos HGT17 e HGT24. Os compressores de gás de parafuso rotativo da LeROI estão disponíveis em vários modelos de único estágio, para uma faixa de fluxo de 10 a 15.000 MSCFD e potência de 10 a 900, e modelos de quatro estágios para uma taxa de 1.000 a 13.000 MSCFD e potência de 400 a 600.



Compressor HGT24 com alojamento de campainha e Versatrol

Recursos

Operação de dois estágios de 250 PSIG, no máximo, possível com os compressores preenchidos com óleo das Séries HGT17 e HGT24. Pacotes de compressores são simples, confiáveis e econômicos. A pressão diferencial do gás oferece circulação de óleo para lubrificação adequada. Bombas de óleo opcionais disponíveis para aplicações que exijam regulação específica de óleo. Uma construção em ferro ou aço sem cobre ou ligas de cobre torna esses compressores compatíveis com gás natural, doce ou azedo.

Desempenho

Potência do freio	
HGT17	400 máx.
HGT24	600 máx.
Faixa de fluxo (MSCFD)	
HGT17	2.500 máx.
HGT24	5.000 máx.
Pressão de entrada	Alto vácuo 20pol. Mín.* 20 PSIG máx.
Pressão de descarga	20* - 500 PSIG (MAWP)
Faixa de velocidade	
HGT17	750/mín. 3.600/máx. RPM
HGT24	500/mín. 3.600/máx. RPM

* Consultar a fábrica para uso com pressões de entrada de vácuo ou de descarga inferiores.



Compressor HGT17 com alojamento de campainha e Versatrol

Opções e especificações

Especificações técnicas

- Modelos HGT17 e HGT24
- Diâmetro do rotor
 - HGT17 175 mm (6,89 pol.) primeiro estágio
127,5 mm (5,02 pol.) segundo estágio
 - HGT24 245 mm (9,65 pol.) primeiro estágio
175 mm (6,89 pol.) segundo estágio
- Rotor L/D 1,65
- Descrição do rotor
 - Cada estágio: Perfil de parafuso duplo SRM com tiras de vedação, 4 lóbulos macho, 6 lóbulos fêmea
- Vedação(ões) do eixo - mecânico*
- Sistema de acionamento
 - Engrenagens internas helicoidais de velocidade crescente (AGMA 11)
HGT17 1.750-3.100 taxas de engrenagem disponíveis
HGT24 1.143-2.000 taxas de engrenagem disponíveis
 - Rotação - eixo de encosto - sentido horário, eixo de acionamento
HGT17 2½ pol. diâm. com chave quadrada de 5/8 pol.
HGT24 2¾ pol. diâm. com ¾ pol.
- Materiais
 - Rotores - ferro dúctil 65-45-12
 - Fundições - Ferro dúctil 65-45-12/Ferro fundido G3000
 - Rolamentos - Rolamentos de esferas na entrada e rolamentos de esferas cônicos na descarga - anéis internos, elementos de rolamento e porta esferas em liga de aço.
- Peso
 - HGT17 2.000 libras
 - HGT24 3.800 libras

* As vedações mecânicas da LeROI evitam que o ar entre no fluxo de gás quando operadas com qualquer pressão de gás de entrada de vácuo atingível.

Opções

- Válvulas de desvio internas Versatrol
 - Válvulas de desvio internas Versatrol disponíveis para controle eficiente de capacidade de 100-50% do fluxo de projeto. O controle pode ser manual com quatro etapas ou sem etapa com um microprocessador. Sistema de controle não incluído.
- Vi fixo
 - A (Alto), B (Baixo)
- Bomba de óleo
 - Bombas de óleo integradas disponíveis para aplicações de baixa pressão diferencial
- Caixa do volante SAE nº 1

Aplicações

- Coleta de gás
- Compressão de gás na boca do poço
- Reforço de gás combustível
- Recuperação de vapor
- Reforço de gás inerte
- Gás de aterro

Gardner
Denver®

Compressores de gás LeROI

211 East Russell Road
Sidney, Ohio 45365 EUA
+1 (937) 498-2555
sales@leroigas.com
www.leroigas.com



A política dos compressores de gás da LeROI da Gardner Denver é de melhoria contínua, portanto, reservamo-nos o direito de alterar as especificações e preços sem aviso prévio. Todos os produtos são vendidos sob as condições de venda da empresa.

©2017 Gardner Denver, Inc. Impresso nos EUA
LRCS-HGT17-HGT24-BP 1st Ed. 11/17

