

SÉRIE HGT17 ET HGT24

Compresseurs de gaz à vis rotatives

Avantages

Les compresseurs à vis rotative LeROI ont un excellent rapport qualité/prix pour traiter des volumes élevés de gaz lors de collectes sur le terrain, de récupération de vapeur et autres applications, et pour livrer du gaz à des pressions élevées. Le travail est réparti entre les deux étages et réduit les forces sur les éléments rotatifs tels que les paliers. Une faible maintenance et une fiabilité élevée sont les caractéristiques inhérentes aux compresseurs rotatifs à vis parce qu'ils comportent peu de pièces mobiles. Ils n'ont ni valves, ni anneaux ni cales susceptibles de s'user ni d'entraîner une perte de rendement. Le compresseur de gaz à vis à deux étages LeROI offre les mêmes caractéristiques de modulation de la capacité et de la puissance que les compresseurs à vis monoétage. Le Versatrol est disponible en option, ce qui offre à l'utilisateur final un maximum de souplesse.

Un bon fonctionnement est le résultat de forces non déséquilibrées et d'une absence de pulsation de la pression. Aucune fondation n'est nécessaire. Il n'y a pas de vibrations dans les tuyauteries dues à la pulsation de la pression.

Des moteurs électriques ou au gaz naturel raccordés directement sont tout aussi acceptables avec les compresseurs à vis rotatives HGT17 et HGT24. Les compresseurs de gaz à vis rotatives LeROI existent en différents modèles monoétage, dont le débit va de 20 à 15 000 pi³/j et la puissance, de 10 à 900 chevaux, et quatre modèles à deux étages, dont le débit va de 1000 à 13 000 pi³/j et la puissance, de 400 à 600 chevaux.



Compresseur HGT24 à carter de cloche et Versatrol

Caractéristiques

Un fonctionnement à deux étages, depuis 250 psig maximum, est possible avec les compresseurs à huile des séries HGT17 et HGT24. Les ensembles de compresseurs sont simples, fiables et d'un bon rapport qualité-prix. La pression différentielle du gaz assure une circulation d'huile qui effectue la lubrification nécessaire. Des pompes à huile en option sont proposées pour des applications nécessitant une réglementation spécifique du pétrole. Construits entièrement en fonte ou en acier, sans cuivre ni alliage de cuivre, ces compresseurs sont compatibles avec le gaz naturel, corrosif ou non-corrosif.

Performance

Puissance au frein	
HGT17	400/maxi.
HGT24	600/maxi.
Plage de débit (en pi ³ /j)	
HGT17	2 500/maxi.
HGT24	5 000/maxi.
Pression d'entrée	
	20" Hg Vac. Min.*
	20 psig maxi.
Pression de refoulement	
	20* - PSIG (PSMA)
Plage des vitesses	
HGT17	Min. 3 600/maxi. TR/MIN
HGT24	Min. 3 600/maxi. TR/MIN

* Consultez l'usine pour une utilisation avec une prise de vide ou des pressions de refoulement moins élevées.



Compresseur HGT17 à carter de cloche et Versatrol

Options et caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques

- Modèles HGT17 et HGT24
- Diamètre de rotor
 - LGT17 175 mm (6,89 pouces) premier étage
127,5 mm (5,02 pouces) deuxième étage
 - LGT24 245 mm (9,65 pouces) premier étage
175 mm (6,89 pouces) deuxième étage
- Rapport L/D du rotor 1,65
- Description du rotor
 - Chaque étage : Vis jumelles à profil SRM à bande d'étanchéité, mâles à 4 lobes, femelles à 6 lobes
- Joint(s) d'arbre - mécanique(s)*
- Système de transmission
 - Pignons internes à vitesse hélicoïdale (AGMA 11).
HGT17 Rapports de transmission de 1,759-3,100 disponibles
HGT24 Rapports de transmission de 1,143-2,000 disponibles
 - Rotation - Arbre de face - Arbre de transmission SH
HGT17 2½" de Ø à clé carrée de ⅝"
HGT24 2⅞" Ø à clé carrée de ¾".
- Matériaux
 - Rotors - Fonte ductile 65-45-12
 - Pièces de fonte - Fonte ductile 65-45-12/Fonte G3000
 - Paliers - Paliers à rouleau sur l'extrémité en entrée et paliers à rouleaux coniques sur l'extrémité de refoulement - chemins de roulement, éléments roulants et cages en alliage d'acier.
- Poids
 - HGT17 2 000 livres
 - HGT24 3 800 livres

* Les joints mécaniques LeROI empêchent l'air de pénétrer dans le flux de gaz lorsque le compresseur fonctionne avec n'importe quelle pression atteignable de gaz aspiré sous vide.

Options

- Soupapes de dérivation interne Versatrol
 - Des soupapes de dérivation interne à Versatrol sont disponibles pour une régulation efficace de la capacité, de 100 à 50% du débit prévu à la conception. La commande peut être manuelle à quatre étages, ou sans étages avec un microprocesseur. Le système de commande n'est pas compris.
- Vi fixe
 - E (élevé), F (faible)
- Pompe à huile
 - Des pompes à huile monoblocs sont disponibles pour les applications à faible différentiel de pression
- Carter de volant d'inertie SAE n° 1

Applications

- Collecte de gaz
- Compression du gaz en tête de puits
- Surpression du gaz de combustion
- Récupération de vapeur
- Surpression du gaz inerte
- Gaz d'enfouissement

Gardner
Denver[®]

Compresseurs de gaz LeROI

211 East Russell Road
Sidney, Ohio 45365 USA
+1 (937) 498-2555
sales@leroigas.com
www.leroigas.com



Pour ses compresseurs à gaz LeROI, Gardner Denver s'est donné pour règle l'amélioration continue. C'est pourquoi nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques techniques et les prix sans préavis. Tous les produits sont vendus sous réserve des conditions de vente de la Société.

©2017 Gardner Denver, Inc. Imprimé aux États-Unis
LRCS-HGT17-HGT24-FR 1st Ed. 11/17



Veillez recycler après utilisation.