



by Gardner Denver

SERIES HGT17 Y HGT24

Compresores de gas de tornillo rotativo

Beneficios

Los compresores de tornillo rotativo de dos etapas LeROI son muy rentables para la manipulación de grandes volúmenes de gas en la recolección de campo, la recuperación de vapor y otras aplicaciones, y para suministrar gas a altos niveles de presión. El trabajo se divide entre dos etapas y reduce la fuerza ejercida sobre los elementos rotativos, como los cojinetes. Un bajo nivel de mantenimiento y alta confiabilidad son inherentes a los tornillos rotativos porque tienen pocas piezas móviles. No tienen empaquetaduras, válvulas o anillos sujetos a desgaste o que puedan provocar pérdidas de eficiencia. La línea de compresores de gas de tornillo LeROI de dos etapas ofrece las mismas características de modulación de potencia y capacidad que los tornillos de una etapa. Versatrol es una opción disponible que le brinda al usuario final una máxima flexibilidad.

La ausencia de fuerzas desbalanceadas o pulsaciones de la presión ofrece un funcionamiento uniforme. No se requiere una base. No hay vibraciones de tuberías por pulsación de presión.

Los tornillos rotativos HGT17 y HGT24 admiten de igual manera el accionamiento con motor eléctrico o con motor de gas natural de acoplamiento directo. Los compresores de gas de tornillo rotativo LeROI están disponibles en varios modelos que abarcan un rango de caudales de 20 a 15.000 MSCFD y un rango de potencia de 10 a 900, y cuatro modelos de dos etapas que abarcan un rango de caudales de 1.000 a 13.000 MSCFD y un rango de potencia de 400 a 600.

Características

El funcionamiento de dos etapas hasta un máximo de 250 PSIG es posible con los compresores de inmersión en aceite de las Series HGT17 y HGT24. Los equipos de compresión son simples, confiables y rentables. La diferencia de presión de gas permite la circulación del aceite para una lubricación adecuada. Hay disponibles bombas de aceite opcionales para aplicaciones que requieren una regulación de aceite específica. La construcción enteramente en hierro o acero sin cobre ni aleación de cobre hace que estos compresores sean compatibles con gas natural, dulce o amargo.

Rendimiento

Caballos de fuerza efectivos

HGT17 400 máx.

HGT24 600 máx.

Rango de caudal (MSCFD)

HGT17 2.500 máx.

HGT24 5.000 máx.

Presión de entrada

20" Hg de vacío mín.*

20 PSIG máx.

Presión de descarga

De 20* a 500 PSIG (MAWP)

Rango de velocidades

HGT17 750/mín. 3.600/máx. RPM

HGT24 500/mín. 3.600/máx. RPM

* Consulte a la fábrica para su uso con presiones de descarga o admisión de vacío más bajas.



Compresor HGT24 con carcasa de campana y Versatrol



Compresor HGT17 con carcasa de campana y Versatrol

Opciones y especificaciones

Especificaciones técnicas

- Modelo HGT17 y HGT24
- Diámetro de rotor
 - HGT17: primera etapa de 175 mm (6,89 pulg.)
segunda etapa de 127,5 mm (5,02 pulg.)
 - HGT24: primera etapa de 245 mm (9,65 pulg.)
segunda etapa de 175 mm (6,89 pulg.)
- Rotor largo/diámetro 1,65
- Descripción del rotor
 - Cada etapa: perfil SRM con tornillo doble y labios de sellado, macho de 4 lóbulos, hembra de 6 lóbulos
- Sello(s) del eje: mecánicos*
- Sistema de impulsión
 - Engranajes internos helicoidales para aumentar la velocidad (AGMA 11)
HGT17: tiene disponibles relaciones de engranajes de 1,759 a 3,100
HGT24: tiene disponibles relaciones de engranajes de 1,143 a 2,000.
 - Rotación: mirando el eje de frente, en sentido horario
HGT17: eje de transmisión de 2½" de diámetro con chaveta cuadrada de ⅝"
HGT24: eje de transmisión de 2⅞" de diámetro con chaveta cuadrada de ¾"
- Materiales
 - Rotores: Hierro dúctil 65-45-12
 - Piezas fundidas: Hierro dúctil 65-45-12/fundición de hierro G3000
 - Cojinetes: Cojinetes de rodillo en el extremo de admisión y cojinetes de rodillo cónico en el extremo de descarga; elementos del rodillo, jaulas y anillo interior de aleación de acero.
- Peso
 - HGT17: 2.000 libras
 - HGT24: 3.800 libras

* Los sellos mecánicos de LeROI evitan que ingrese aire en la corriente de gas cuando funciona con cualquier nivel alcanzable de presión de gas de admisión de vacío.

Opciones

- Válvulas internas de derivación Versatrol
 - Las válvulas internas de derivación Versatrol están disponibles para un control eficiente de la capacidad del 100 al 50 % del caudal de diseño. El control puede ser manual con cuatro pasos, o sin pasos con un microprocesador. El sistema de control no está incluido.
- Índice volumétrico (Vi) fijo
 - H (alto), L (bajo)
- Bomba de aceite
 - Hay disponibles bombas de aceite integradas para aplicaciones con baja diferencia de presión
- Carcasa de volante SAE N.º 1

Aplicaciones

- Recolección de gas
- Compresión del gas de pozos
- Represurización de gas de combustible
- Recuperación de vapor
- Represurización de gas inerte
- Gas de vertederos

Gardner
Denver®

Compresores de gas LeROI

211 East Russell Road
Sidney, Ohio 45365 EE. UU.
+1 (937) 498-2555
sales@leroigas.com
www.leroigas.com



La política de los Compresores de gas LeROI de Gardner Denver es la mejora continua, por lo tanto, nos reservamos el derecho de alterar especificaciones y precios sin previo aviso. Todos los productos se venden de acuerdo con las condiciones de venta de la Compañía.

©2017 Gardner Denver, Inc. Impreso en los EE. UU.
LRCS-HGT17-HGT24-ES 1st Ed. 11/17

Recicle después de usar.