

SÉRIES HG12 E HGF12 MODELOS HG12000, HGF12000 SEM ENGRENAGEM E HG12XXX COM ENGRENAGEM

Compressores de gás de parafuso rotativo

Benefícios

Os compressores de gás de parafuso rotativo LeROI são muito econômicos para lidar com altos volumes de gás em coleta de campo, recuperação de vapor e outras aplicações. As Séries HG12 e HGF são adequadas para aplicações com pressão de descarga de 125 BHP e 350 PSIG. Baixa manutenção e alta confiabilidade são inerentes no caso dos parafusos rotativos porque eles têm poucas peças móveis. Não há válvulas, anéis ou embalagem para desgastar ou causar perda de eficiência.

Operação suave resultante de forças não desequilibradas e nenhuma pulsação de pressão. Não é necessária fundação e não há vibrações de tubulação oriundas da pulsação de pressão.

Mecanismo de gás natural ou motor de acionamento elétrico igualmente aceitáveis com parafusos rotativos. Os compressores de gás de parafuso rotativo da LeROI estão disponíveis em vários modelos, para uma faixa de fluxo de 10 a 15.000 MSCFD e potência de 10 a 900.

Desempenho

Potência do freio 125 máx. Faixa de fluxo (MSCFD) 1.400 máx.

Pressão de entrada Alto vácuo 20pol. Mín.*

50 PSIG máx.

Pressão de descarga Faixa de velocidade de entrada 20* - 350 PSIG (MAWP)

HG12 sem engrenagem 2.250/mín. 6.000/máx. RPM HGF12 sem engrenagem 1.500/mín. 4.000/máx. RPM HG12 com engrenagem 750/mín. 3.600/máx. RPM

* Consultar a fábrica para uso com pressões de entrada de vácuo ou de descarga inferiores.

Recursos

O HG12000 pode ser acionado por correia ou diretamente acoplado a motores elétricos para máxima flexibilidade e mínimo custo. Os rolamentos do eixo do compressor absorvem a carga do lado da correia sem suportes de rolamento de bloco de amortecimento adicionais até 50 HP. Os modelos HGF12XXX e HGF12000 são adequados para acoplamento direto a motores e motores elétricos.

Operação de estágio único de 20 PSIG a 350 PSIG, no máximo, possível com os compressores preenchidos com óleo das Séries HG12 e HGF. Os pacotes de compressor são, portanto, simples, confiáveis e acessíveis. A pressão diferencial do gás oferece circulação de óleo para lubrificação adequada em pressões diferenciais acima de 70 PSI. Bombas de óleo opcionais disponíveis para aplicações com menos de 70 PSI de pressão diferencial.

A porta de descarga pode ser selecionada para corresponder à compressão interna com o requisito da aplicação para máxima eficiência de compressão. Uma construção em ferro ou aço sem cobre ou ligas de cobre torna esses compressores compatíveis com gás natural, doce ou azedo.



HG12XXXHI

de campainha opcional SAE nº 4 e extensão do eixo do ventilador

Opções e especificações

Especificações técnicas

- Modelo HG12000, HGF12000 sem engrenagem e HG12XXX com engrenagem
- Diâmetro do rotor 127,5 mm (5,02 polegadas)
- Rotor L/D 1,65
- Descrição do rotor
 - Perfil de parafuso duplo SRM com tiras de vedação,
 4 lóbulos macho, 6 lóbulos fêmea
- Vedação(ões) do eixo mecânico*
- Sistema de acionamento
 - O HG12000 é adequado para acoplamento direto a motor elétrico ou acionamento por correia - rolamentos de eixo de entrada superdimensionados para carregamento do lado da correia até 50 HP. Rotação - eixo de encosto sentido anti-horário Eixo de acionamento 1½ pol. diâmetro com chave quadrada de ¾ pol.
 - Acionamento fêmea de rotor HGF12000, eixo de acionamento sem engrenagem 1¾ pol. diâm. com chave quadrada de¾ pol.
 - O HG12XXX usa engrenagens helicoidais internas de velocidade crescente (AGMA 11). Taxas de engrenagem de 1,2 a 3,1 disponíveis. Eixo de acionamento 1½ pol. diâm. com chave quadrada de ¾ pol. O HGF12000 sem engrenagem e o HG12XXX com engrenagem têm rotação no sentido horário e são adequados para acoplamento direto em motores ou motores elétricos.
- Materiais
 - Rotores ferro dúctil 65-45-12
 - Fundição ferro fundido G3000
 - Rolamentos Rolamentos de esferas na entrada e rolamentos de esferas cônicos na descarga - anéis internos, elementos de rolamento e porta esferas em liga de aço.
- Peso
- HG12000 e HGF12000 sem engrenagem 330 lb
- HG12XXX com engrenagem 410 lb
- * As vedações mecânicas da LeROI evitam que o ar entre no fluxo de gás quando operadas com qualquer pressão de gás de entrada de vácuo atingível.

Opções

- Taxa de volume interno
 - Três taxas de volume disponíveis para adequar o desempenho do compressor às condições de pressão.
 - Taxa alta 5,0 (disponível)
 - Taxa alta 4,4 (padrão) Taxa média 3,0
 - Taxa baixa 1,9
- Válvulas de desvio internas Versatrol
 - Válvulas de desvio internas Versatrol disponíveis para controle eficiente de capacidade de 100 - 70% do fluxo de projeto. O controle pode ser manual com duas etapas ou sem etapa com um microprocessador. Sistema de controle não incluído.
- Eixo do ventilador
 - Um eixo de ventilação disponível para uso com um ventilador de montagem direta (lado da carga não aceitável e não pode ser usado para acionamento por correia).
- Bomba de óleo
 - Bomba de óleo integrada disponível para aplicações de baixo diferencial de pressão, com ou sem extensão do eixo de ventilador.
- Alojamento de campainha SAE nº 4 no HGF12000;
 Anéis adaptadores SAE nº 3 disponíveis
- Alojamento de campainha SAE nº 3 no HG12XXX;
 Anel adaptador SAE nº 2 disponível
- Módulos com resfriador a óleo, aftercooler, conjunto de reservatório de gás/óleo, válvula térmica, ventilador, conjunto de filtro de óleo, válvula de pressão mínima e visor de vidro todos montados em uma base de aço com componentes conectados.
- Tipo 2 mecânico com faces de vedação selecionáveis com base nas necessidades da aplicação. Vedações do tipo cartucho e barreira de gás disponíveis, consulte a fábrica.

Aplicações

- Coleta de gás
- Reforço de gás combustível
- Reforço de gás inerte
- Biogás
- Gás vaporizado (gás natural)
- Compressão de gás na boca do poço
- Recuperação de vapor
- Gás de aterro
- Elevação do êmbolo



Compressores de gás LeROI

211 East Russell Road Sidney, Ohio 45365 EUA +1 (937) 498-2555 sales@leroigas.com www.leroigas.com



©2017 Gardner Denver, Inc. Impresso nos EUA LRCS-HG12-HGF12-BP 1st Ed. 11/17

