

СЕРИИ HG10 И HGF10
БЕЗРЕДУКТОРНЫЕ МОДЕЛИ HG10000 И HGF10000

Ротационные винтовые газовые компрессоры

Преимущества

Ротационные винтовые газовые компрессоры LeROI очень экономичны при обработке больших объемов газа при промышленном сборе, улавливании паров и в прочих областях применения. Компрессоры серий HG10 и HGF10 хорошо подходят для тех сфер применения, где требуется мощность до 90 л.с. и давление нагнетания до 350 фунт/кв. дюйм (изб.). Низкие затраты на техобслуживание и высокая надежность являются неотъемлемой характеристикой ротационных винтовых устройств, поскольку они имеют небольшое количество подвижных частей. В них нет клапанов, колец и уплотнений, которые могли бы изнашиваться или снижать эффективность.

Плавная работа – результат отсутствия неуравновешенных сил и пульсаций давления. Для них не требуется основание, т.к. из-за отсутствия пульсации давления не возникает вибрация трубопроводов.

Для ротационных винтовых устройств в равной степени подходят приводы с двигателями, работающими на природном газу, и с электродвигателями. Ротационные винтовые газовые компрессоры LeROI выпускаются в различных моделях с производительностью от 20 до 15 000 млн.ст.куб.фт./сут. и мощностью от 10 до 900 л.с.

Производительность

Эффективная мощность (л.с.)	макс. 90
Диапазон производительности (млн.ст.куб.фт./сут.)	макс. 500
Давление всасывания	мин. 20 дюймов рт. ст. (разреж.)*
	макс. 50 фунт/кв. дюйм (изб.)
Давление нагнетания	50–350 фунт/кв. дюйм (изб.)
Диапазон входной скорости	
HG10000	мин. 2650 макс. 5400 об/мин
HGF10000	мин. 1770 макс. 3600 об/мин

* При применении с более низкими значениями разрежения на стороне всасывания и избыточного давления на стороне нагнетания проконсультируйтесь с производителем.

Характеристики

Для обеспечения максимальной гибкости при минимальных затратах компрессор HG10 можно подключать посредством приводного ремня или напрямую к электрическим двигателям. Подшипники вала компрессора могут выдерживать боковую нагрузку на ремень без дополнительных опорных подшипников до 30 л.с. HGF10000 можно подключать напрямую к топливным и электрическим двигателям.

Одноступенчатый режим работы под давлением всасывания от 20 до 350 фунт/кв. дюйм (изб.) возможен при использовании маслозаполненных компрессоров серии HG10 и HGF10. Компрессорные агрегаты просты, надежны и экономичны. Перепад давления газа свыше 70 фунт/кв. дюйм (изб.) вызывает циркуляцию масла, которая обеспечивает должную смазку. При работе с перепадом давления ниже 70 фунт/кв. дюйм (изб.) необходим вспомогательный масляный насос.

Можно выбрать фиксированную систему выпускных отверстий для получения значений внутреннего сжатия, требуемых для той или иной области применения, и обеспечения, таким образом, максимального КПД компрессора. Благодаря конструкции из железа или стали без меди и медных сплавов эти компрессоры подходят для работы как с низко-, так и с высокосернистым природным газом.



HG10000H1P



S30MHG10000H1

Варианты комплектации и рабочие характеристики

Versatrol



Технические характеристики

- Модели HG10000 и HGF10000
- Диаметр ротора: 108 мм (4,25 дюйма)
- Отношение длины к диаметру ротора: 1,65
- Описание ротора
 - Двухвинтовой профиль SRM с уплотнительными полосками, ведущий ротор с 4 лопастями, ведомый – с 6 лопастями
- Уплотнение(-я) вала: механическое(-ие)
- Система привода
 - HG10000 можно подключать напрямую или посредством клиноременного привода к электрическим двигателям. Увеличенные подшипники входного вала выдерживают нагрузку на ремень до 30 л.с.
 - Вращение (если смотреть на торец вала): против часовой стрелки, приводной вал диаметром 1,44 дюйма с квадратной шпонкой $\frac{3}{8}$ дюйма.
 - HGF10000 можно подключать напрямую для вращения по часовой стрелке к топливным или электрическим двигателям.
 - Приводной вал диаметром 1,44 дюйма с квадратной шпонкой $\frac{3}{8}$ дюйма.
- Материалы
 - Роторы: ковкое железо 80-55-06
 - Отливки: чугун G3000
 - Подшипники: роликовые подшипники на стороне всасывания и конические роликовые подшипники на стороне нагнетания; дорожки, шарики и сепараторы из легированной стали.
- Вес
 - 250 фунтов

* Механические уплотнения LeROI исключают попадание воздуха в газовый поток в процессе эксплуатации при любом достижимом разрежении газа на стороне всасывания.

Варианты комплектации

- Соотношение внутреннего объема
 - Предусмотрено три соотношения объема для обеспечения производительности компрессора, соответствующей режиму давления.
 - Высокое соотношение: 4,4
 - Среднее соотношение: 3,0
 - Низкое соотношение: 1,9
- Внутренние перепускные клапаны Versatrol
- Вал вентилятора
 - Предусмотрен вал для установки вентилятора напрямую (боковая нагрузка неприемлема, поэтому ременная передача применяться не может).
- Масляный насос
 - При работе в условиях низкого перепада давления можно установить встроенный масляный насос (с валом вентилятора или без него).
- Раструб SAE №3
 - Все модули с охладителем масла, выходным охладителем, резервуаром газа/масла в сборе, тепловым клапаном, вентилятором, масляным фильтром в сборе, клапаном минимального давления и смотровым стеклом монтируются на стальном основании с соединяемыми компонентами. Предусмотрены также приводной двигатель, ремни, шкивы, вентилятор с защитным кожухом и электродвигателем.

Области применения

- Сбор газа
- Улавливание паров
- Сжатие попутного газа
- Газ из органических отходов
- Повышение давления инертного газа
- Повышение давления топливного газа

Gardner
Denver®

Газовые компрессоры LeROI

211 East Russell Road
Sidney, Ohio 45365 USA
+1 (937) 498-2555
sales@leroigas.com
www.leroigas.com



Политика компании Gardner Denver направлена на постоянное совершенствование газовых компрессоров LeROI. В связи с этим мы оставляем за собой право вносить изменения в технические характеристики и цены без предварительного уведомления. Вся продукция реализуется в соответствии с общими коммерческими условиями компании.

©2017 Gardner Denver, Inc. Напечатано в США.
LRCS-HG10-HGF10-RU 1st Ed. 11/17



После использования утилизировать.