



by Gardner Denver

СЕРИИ HG12 И HGF12

БЕЗРЕДУКТОРНЫЕ МОДЕЛИ HG12000, HGF12000 И РЕДУКТОРНЫЕ МОДЕЛИ HG12XXX

Ротационные винтовые газовые компрессоры

Преимущества

Ротационные винтовые газовые компрессоры LeROI очень экономичны при обработке больших объемов газа при промышленном сборе, улавливании паров и в прочих областях применения. Компрессоры серий HG12 и HGF хорошо подходят для тех сфер применения, где требуется мощность до 125 л.с. и давление нагнетания до 350 фунт/кв. дюйм (изб.). Низкие затраты на техобслуживание и высокая надежность являются неотъемлемой характеристикой ротационных винтовых устройств, поскольку они имеют небольшое количество подвижных частей. В них нет клапанов, колец и уплотнений, которые могли бы изнашиваться или снижать эффективность.

Плавная работа – результат отсутствия неуравновешенных сил и пульсаций давления. Для них не требуется основание, т.к. из-за отсутствия пульсации давления не возникает вибрация трубопроводов.

Для ротационных винтовых устройств в равной степени подходят приводы с двигателями, работающими на природном газу, и с электродвигателями. Ротационные винтовые газовые компрессоры LeROI выпускаются в различных моделях с производительностью от 20 до 15 000 млн.ст.куб.фт./сут. и мощностью от 10 до 900 л.с.

Производительность

Эффективная мощность (л.с.)	макс. 125
Диапазон производительности (млн.ст.куб.фт./сут.)	макс. 1400
Давление всасывания	мин. 20 дюймов рт. ст. (разреж.)* макс. 50 фунт/кв. дюйм (изб.)
Давление нагнетания	20*–350 фунт/кв. дюйм (МДРД)
Диапазон входной скорости	
Безредукторный HG12	мин. 2250 макс. 6000 об/мин
Безредукторный HGF12	мин. 1500 макс. 4000 об/мин
Редукторный HG12	мин. 750 макс. 3600 об/мин

* При применении с более низкими значениями разрежения на стороне всасывания и избыточного давления на стороне нагнетания проконсультируйтесь с производителем.

Характеристики

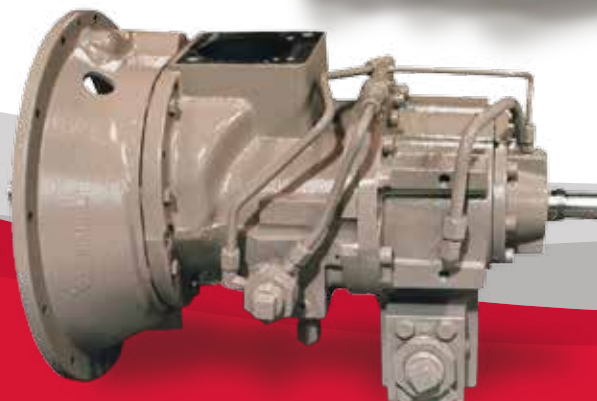
Для обеспечения максимальной гибкости при минимальных затратах компрессор HG12000 можно подключать посредством приводного ремня или напрямую к электрическим двигателям. Подшипники вала компрессора могут выдерживать боковую нагрузку на ремень без дополнительных опорных подшипников до 50 л.с. Модели HG12XXX и HGF12000 можно подключать к топливным и электрическим двигателям посредством прямого сцепления.

Одноступенчатый режим работы под давлением от 20 до 350 фунт/кв. дюйм (изб.) возможен при использовании маслозаполненных компрессоров серии HG12 и HGF. Таким образом, компрессорные агрегаты просты, надежны и недороги. Перепад давления газа свыше 70 фунт/кв. дюйм (изб.) вызывает циркуляцию масла, которая обеспечивает должную смазку. При работе с перепадом давления ниже 70 фунт/кв. дюйм (изб.) можно установить дополнительный масляный насос.

Можно выбрать фиксированную систему выпускных отверстий для получения значений внутреннего сжатия, требуемых для той или иной области применения, и обеспечения, таким образом, максимального КПД компрессора. Благодаря конструкции из железа или стали без меди и медных сплавов эти компрессоры подходят для работы как с низко-, так и с высокосернистым природным газом.



HG12XXXHI



HGF12000HFS с дополнительным раструбом SAE №4 и удлиненным валом вентилятора

Варианты комплектации и рабочие характеристики

Технические характеристики

- Безредукторные модели HG12000, HGF12000 и редукторная модель HG12XXX
- Диаметр ротора: 127,5 мм (5,02 дюйма)
- Отношение длины к диаметру ротора: 1,65
- Описание ротора
 - Двухвинтовой профиль SRM с уплотнительными полосками, ведущий ротор с 4 лопастями, ведомый – с 6 лопастями
- Уплотнение(-я) вала: механическое(-ие)
- Система привода
 - HG12000 можно напрямую подключать к электрическому двигателю или посредством ременного привода. Увеличенные подшипники входного вала выдерживают нагрузку на ремень до 50 л.с. Вращение (если смотреть на торец вала): против часовой стрелки, приводной вал диаметром 1 $\frac{1}{8}$ дюйма с квадратной шпонкой $\frac{3}{8}$ дюйма.
 - Привод ведомого ротора HGF12000, безредукторный, приводной вал диаметром 1 $\frac{1}{8}$ дюйма с квадратной шпонкой $\frac{3}{8}$ дюйма.
 - В HG12XXX используется встроенная повышающая косозубая передача (класс AGMA 11) Доступные передаточные отношения: 1,2–3,1. Приводной вал диаметром 1 $\frac{1}{8}$ дюйма с квадратной шпонкой $\frac{3}{8}$ дюйма. Безредукторный компрессор HGF12000 и редукторный компрессор HG12XXX можно подключать к топливным и электрическим двигателям посредством прямого сцепления для вращения по часовой стрелке.
- Материалы
 - Роторы: ковкое железо 65-45-12
 - Отливки: чугун G3000
 - Подшипники: роликовые подшипники на стороне всасывания и конические роликовые подшипники на стороне нагнетания; дорожки, шарики и сепараторы из легированной стали
- Вес
 - Безредукторные HG12000 и HGF12000: 330 фунтов
 - Редукторный HG12XXX: 410 фунтов

* Механические уплотнения LeROI исключают попадание воздуха в газовый поток в процессе эксплуатации при любом достижимом разрежении газа на стороне всасывания.

Варианты комплектации

- Соотношение внутреннего объема
 - Предусмотрено три соотношения объема для обеспечения производительности компрессора, соответствующей режиму давления.
 - Высокое соотношение: 5,0 (предусмотрено)
 - Высокое соотношение: 4,4 (стандартное) Среднее соотношение: 3,0
 - Низкое соотношение: 1,9
- Внутренние перепускные клапаны Versatrol
 - Для эффективного регулирования производительности предусмотрены внутренние перепускные клапаны Versatrol, рассчитанные на 100-70% расчетного расхода. Регулирование можно осуществлять вручную (в две ступени) или бесступенчато с помощью микропроцессора. Система регулирования в комплект поставки не входит.
- Вал вентилятора
 - Предусмотрен вал для установки вентилятора напрямую (боковая нагрузка неприемлема, ременная передача применяться не может).
- Масляный насос
 - При работе в условиях низкого перепада давления можно установить встроенный масляный насос (с удлиненным валом вентилятора или без него)
- Предусмотрен раструб SAE №4 на HGF12000 и переходные кольца на SAE №3.
- Предусмотрен раструб SAE №3 на HG12XXX и переходные кольца на SAE №2
- Все модули с охладителем масла, выходным охладителем, резервуаром газа/масла в сборе, тепловым клапаном, вентилятором, масляным фильтром в сборе, клапаном минимального давления и смотровым стеклом монтируются на стальном основании с соединяемыми компонентами.
- Тип 2 механический, с возможностью выбора уплотнительных поверхностей в зависимости от областей применения. Предусмотрены уплотнения кассетного типа и газонепроницаемые уплотнения. Обратитесь к производителю.

Области применения

- Сбор газа
- Повышение давления топливного газа
- Повышение давления инертного газа
- Биогаз
- Отпарной сжиженный природный газ
- Сжатие попутного газа
- Улавливание паров
- Газ из органических отходов
- Ход поршня

Gardner
Denver®

Газовые компрессоры LeROI

211 East Russell Road
Sidney, Ohio 45365 USA
+1 (937) 498-2555
sales@leroigas.com
www.leroigas.com



Политика компании Gardner Denver направлена на постоянное совершенствование газовых компрессоров LeROI. В связи с этим мы оставляем за собой право вносить изменения в технические характеристики и цены без предварительного уведомления. Вся продукция реализуется в соответствии с общими коммерческими условиями компании.

©2017 Gardner Denver, Inc. Напечатано в США.
LRCS-HG12-HGF12-RU 1st Ed. 11/17



После использования утилизировать.