



by Gardner Denver

SERIES HG10 Y HGF10  
MODELOS HG10000 Y HGF10000 SIN ENGRANAJES

## Compresores de gas de tornillo rotativo

### Beneficios

Los compresores de gas de tornillo rotativo LeROI son muy rentables para la manipulación de grandes volúmenes de gas en la recolección de campo, la recuperación de vapor y otras aplicaciones. Las Series HG10 y HGF10 son adecuadas para aplicaciones de hasta 90 BHP y una presión de descarga de 350 PSIG. Un bajo nivel de mantenimiento y alta confiabilidad son inherentes a los tornillos rotativos porque tienen pocas piezas móviles. No tienen empaquetadura, válvulas o anillos sujetos a desgaste o que puedan provocar pérdidas de eficiencia.

La ausencia de fuerzas desbalanceadas o pulsaciones de la presión ofrece un funcionamiento uniforme. No se requiere una base y no hay vibraciones de tuberías por pulsación de presión.

Puede optarse por accionamiento con motor eléctrico o con motor de gas natural con los tornillos rotativos. Los compresores de gas de tornillo rotativo LeROI están disponibles en varios modelos que abarcan un rango de caudales de 20 a 15.000 MSCFD y un rango de potencia de 10 a 900.

### Rendimiento

Caballos de fuerza efectivos	90 máx.
Rango de caudal (MSCFD)	500 máx.
Presión de entrada	20" Hg de vacío mín.* 50 PSIG máx.
Presión de descarga	De 50 a 350 PSIG
Rango de velocidades de entrada	
HG10000	2.650/mín. 5.400/máx. RPM
HGF10000	1.770/mín. 3.600/máx. RPM

\* Consulte a la fábrica para su uso con presiones de descarga o admisión de vacío más bajas.

### Características

El HG10 puede funcionar con accionamiento por correa o acoplamiento directo a motores eléctricos para maximizar la flexibilidad a un costo mínimo. Los cojinetes del eje del compresor pueden absorber la carga lateral de la correa sin soportes de cojinetes adicionales en el bloque de soporte hasta 30 HP. El HGF10000 es adecuado para el acoplamiento directo a motores e impulsores eléctricos.

El funcionamiento de una etapa con admisión desde 20 PSIG hasta un máximo de 350 PSIG es posible con los compresores de inmersión en aceite de las Series HG10 y HGF10. Los equipos de compresión son simples, confiables y rentables. La diferencia de presión de gas permite la circulación del aceite para una lubricación adecuada con diferencias de presión de más de 70 PSI. Se requiere una bomba de aceite auxiliar en las aplicaciones con una diferencia de presión por debajo de 70 PSI.

Los puertos de descarga pueden seleccionarse para adecuar la compresión interna con el requisito de la aplicación a fin de obtener una máxima eficiencia de compresión. La construcción enteramente en hierro o acero sin cobre ni aleación de cobre hace que estos compresores sean compatibles con gas natural, dulce o amargo.



HG10000HIP



S30MHG10000HI

# Opciones y especificaciones

Versatrol



## Especificaciones técnicas

- Modelos HG10000 y HGF10000
- Diámetro del rotor de 108 mm (4,25 pulg.)
- Rotor largo/diámetro 1,65
- Descripción del rotor
  - Perfil SRM con tornillo doble y labios de sellado, macho de 4 lóbulos, hembra de 6 lóbulos
- Sello(s) del eje: mecánicos\*
- Sistema de impulsión
  - El HG10000 es adecuado para el acoplamiento directo a motores eléctricos o accionamiento por correa en V; cojinetes del eje de entrada de gran tamaño para la carga lateral de la correa de hasta 30 HP
  - Rotación: mirando el eje de frente, en sentido antihorario, eje de transmisión de 1,44" de diámetro con chaveta cuadrada de 3/8"
  - El HGF10000 rota en sentido horario y es adecuado para el acoplamiento directo a motores o impulsores eléctricos.
  - Eje de transmisión de 1,44" con chaveta cuadrada de 3/8"
- Materiales
  - Rotores: Hierro dúctil 80-55-06
  - Piezas fundidas: Fundición de hierro G3000
  - Cojinetes: Cojinetes de rodillo en el extremo de admisión y cojinetes de rodillo cónico en el extremo de descarga; elementos del rodillo, jaulas y anillo interior de aleación de acero.
- Peso
  - 250 libras

\* Los sellos mecánicos de LeROI evitan que ingrese aire en la corriente de gas cuando funciona con cualquier nivel alcanzable de presión de gas de admisión de vacío.

## Opciones

- Relación de volumen interno
  - Hay tres relaciones de volumen disponibles para adecuar el rendimiento del compresor a las condiciones de presión
  - Relación elevada: 4,4
  - Relación intermedia: 3,0
  - Relación baja: 1,9
- Válvulas internas de derivación Versatrol
- Eje de ventilador
  - Hay disponible un eje de ventilador para su uso con un ventilador de montaje directo (la carga lateral no es aceptable por lo que no puede utilizarse accionamiento por correa).
- Bomba de aceite
  - Hay disponible una bomba de aceite integrada para aplicaciones con baja diferencia de presión, con o sin eje de ventilador.
- Carcasa de campana SAE N.º 3
  - Módulos con enfriador de aceite, poseenfriador, conjunto de depósito de gas/aceite, válvula térmica, ventilador, conjunto de filtro de aceite, válvula de presión mínima y mirilla de vidrio que están montados en una sub-base de acero con componentes conectados. También hay disponibles motor impulsor, correas, poleas, protección y ventilador de enfriamiento con motor eléctrico.

## Aplicaciones

- Recolección de gas
- Recuperación de vapor
- Compresión del gas de pozos
- Gas de vertederos
- Represurización de gas inerte
- Represurización de gas de combustible

**Gardner**  
**Denver**<sup>®</sup>

### Compresores de gas LeROI

211 East Russell Road  
Sidney, Ohio 45365 EE. UU.  
+1 (937) 498-2555  
sales@leroigas.com  
[www.leroigas.com](http://www.leroigas.com)



La política de los Compresores de gas LeROI de Gardner Denver es la mejora continua, por lo tanto, nos reservamos el derecho de alterar especificaciones y precios sin previo aviso. Todos los productos se venden de acuerdo con las condiciones de venta de la Compañía.

©2017 Gardner Denver, Inc. Impreso en los EE. UU.  
LRCS-HG10-HGF10-ES 1st Ed. 11/17

Recicle después de usar.