



by Gardner Denver

SERIES HG17, HGF17, HGS17 Y HGFS17
MODELOS HG17XXX Y HGS17XXX CON ENGRANAJES. HG17000, HGF17000 Y HGFS17000 SIN ENGRANAJES.

Compresores de gas de tornillo rotativo

Beneficios

Los compresores de gas de tornillo rotativo LeROI son muy rentables para la manipulación de grandes volúmenes de gas en la recolección de campo, la recuperación de vapor y otras aplicaciones. Las Series HG17, HGF17, HGS17 y HGFS17 son adecuadas para aplicaciones de hasta 180 BHP y una presión de descarga de 350 PSIG. Un bajo nivel de mantenimiento y alta confiabilidad son inherentes a los tornillos rotativos porque tienen pocas piezas móviles. No tienen empaquetadura, válvulas o anillos sujetos a desgaste o que puedan provocar pérdidas de eficiencia.

La ausencia de fuerzas desbalanceadas o pulsaciones de la presión ofrece un funcionamiento uniforme. No se requiere una base. No hay vibraciones de tuberías por pulsación de presión.

Puede optarse por accionamiento con motor eléctrico o con motor de gas natural con los tornillos rotativos. Los compresores de gas de tornillo rotativo LeROI están disponibles en varios modelos que abarcan un rango de caudales de 20 a 15.000 MSCFD y un rango de potencia de 10 a 900.

Rendimiento

Caballos de fuerza efectivos	180 máx.
Rango de caudal (MSCFD)	2.500 máx.
Presión de entrada	20" Hg de vacío mín.* 50 PSIG máx.
Presión de descarga	
HG17XXX/HG17000/HGF17000	De 20* a 350 PSIG (MAWP)
HGS17XXX/HGFS17000	De 20* a 350 PSIG (MAWP)
Rango de velocidades de entrada	
HG17XXX	540/mín. 4.000/máx. RPM
HGS17XXX	540/mín. 3.560/máx. RPM
HGF17000/HGFS17000	1.100/mín. 3.710/máx. RPM
HG17000	1.640/mín. 5.560/máx. RPM

* Consulte a la fábrica para su uso con presiones de descarga o admisión de vacío más bajas

Características

Los modelos HG17, HGF17, HGS17 y HGFS17 pueden ser accionados por acoplamiento directo con motores e impulsores eléctricos (HG17000 solo con motor eléctrico) para una máxima flexibilidad a un costo mínimo. Los cojinetes del eje de los compresores HGF17000 y HGFS17000 pueden absorber la carga lateral de la correa en V sin soportes de cojinetes adicionales en el bloque de soporte.

El funcionamiento de una etapa desde 20 PSIG hasta un máximo de 350 PSIG es posible con los compresores de inmersión en aceite de la Serie HG17. Los equipos de compresión son simples, confiables y rentables. La diferencia de presión de gas permite la circulación del aceite para una lubricación adecuada con diferencias de presión de más de 60 PSI. Hay disponibles bombas de aceite opcionales para aplicaciones con una diferencia de presión de menos de 60 PSI.

Todos los compresores de 175 mm están equipados con la función de ajuste del índice volumétrico (Vi) de LeROI, lo que permite regular en campo la compresión interna durante el funcionamiento. Además, los puertos de descarga fijos pueden seleccionarse de acuerdo con las necesidades de compresión interna de su aplicación. La construcción enteramente en hierro o acero sin cobre ni aleación de cobre hace que estos compresores sean compatibles con gas natural, dulce o amargo.



Índice volumétrico (Vi) variable

MHG17XXXVFEPS sin módulos con posenfriador/aceite, carcasa de campana SAE N.º 2, Versatrol y bomba de aceite con extensión de eje de ventilador



HG17XXXVFE
Compresor con carcasa de campana y Versatrol



Opciones y especificaciones

Especificaciones técnicas

- Modelos HG17XXX y HGS17XXX con engranajes y HG17000, HGF17000 y HGFS17000 sin engranajes
- Diámetro del rotor de 175 mm (6,89 pulg.)
- Rotor largo/diámetro
 - HGS17XXX y HGFS17000: 1,2
 - HG17XXX, HG17000 y HGF17000: 1,65
- Descripción del rotor
 - Perfil SRM con tornillo doble y labios de sellado, macho de 4 lóbulos, hembra de 6 lóbulos
- Sello(s) del eje: mecánicos*
- Sistema de impulsión
 - Los modelos HG17XXX y HGS17XXX con engranajes son adecuados para acoplamiento directo a motores o impulsores eléctricos, y utilizan engranajes internos helicoidales para aumentar la velocidad (AGMA 11). Hay disponibles relaciones de engranajes de 1,368 a 3,237. Rotación: mirando el eje de frente, en sentido horario, eje de transmisión de 21/8" de diámetro con chaveta cuadrada de 1/2"
 - Los compresores HGF17000 y HGFS17000 sin engranajes son adecuados para acoplamiento directo a motores o impulsores eléctricos y para accionamiento por correa; cojinetes del eje de entrada de gran tamaño para la carga lateral de la correa de hasta 75 HP. Rotación: mirando el eje de frente, en sentido horario, eje de transmisión de 17/8" de diámetro con chaveta cuadrada de 1/2"
 - El HG17000 sin engranajes es adecuado para accionamiento por motor eléctrico o correa; cojinete del eje de entrada de gran tamaño para la carga lateral de la correa de hasta 75 HP. Rotación: mirando el eje de frente, en sentido antihorario, eje de transmisión de 17/8" de diámetro con chaveta cuadrada de 1/2"
- Materiales
 - Rotores: Hierro dúctil 65-45-12
 - Piezas fundidas: Fundición de hierro G3000
 - Cojinetes: Cojinetes de rodillo en el extremo de admisión y cojinetes de rodillo cónico en el extremo de descarga; elementos del rodillo, jaulas y anillo interior de aleación de acero.
- Peso
 - HG17XXX: 1.250 libras
 - HGS17XXX: 1.100 libras
 - HG17000/HGF17000: 950 libras
 - HGFS17000: 800 libras

* Los sellos mecánicos de LeROI evitan que ingrese aire en la corriente de gas cuando funciona con cualquier nivel alcanzable de presión de gas de admisión de vacío.

Opciones

- Válvulas internas de derivación Versatrol
 - Las válvulas internas de derivación Versatrol están disponibles para un control eficiente de la capacidad del 100 al 50 % del caudal de diseño. El control puede ser manual con cuatro pasos, o sin pasos con un microprocesador. El sistema de control no está incluido.
- Relación de volumen interno
 - Los compresores de 175 mm tienen una función de ajuste externo del Índice volumétrico (Vi) de LeROI, lo que permite optimizar la compresión interna durante el funcionamiento del compresor.
 - También hay relaciones de volumen fijo disponibles para adaptar la relación de compresión interna de acuerdo con las condiciones reales.
 - Relación elevada: 4,0
 - Relación intermedia: 3,0
 - Relación baja: 2,0
- Bomba de aceite
 - Hay disponibles bombas de aceite integradas para aplicaciones con baja diferencia de presión, con o sin extensión de eje de ventilador.
- Carcasa de campana SAE N.º 2
- Adaptador de carcasa de campana SAE N.º 2 a N.º 1
- Módulos con enfriador de aceite, posenfriador, conjunto de depósito de gas/aceite, válvula térmica, ventilador, conjunto de filtro de aceite, válvula de presión mínima y mirilla de vidrio que están montados en una sub-base de acero con componentes conectados.

Aplicaciones

- Recolección de gas
- Represurización de gas de combustible
- Represurización de gas inerte
- Compresión del gas de pozos
- Recuperación de vapor
- Gas de vertederos

Gardner
Denver®

Compresores de gas LeROI

211 East Russell Road
Sidney, Ohio 45365 EE. UU.
+1 (937) 498-2555
sales@leroigas.com
www.leroigas.com



La política de los Compresores de gas LeROI de Gardner Denver es la mejora continua, por lo tanto, nos reservamos el derecho de alterar especificaciones y precios sin previo aviso. Todos los productos se venden de acuerdo con las condiciones de venta de la Compañía.

©2017 Gardner Denver, Inc. Impreso en los EE. UU.
LRCS-HG17-HGF17-HGS17-HGFS17-ES 1st Ed. 11/17

